

**Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Certificat de réception**



Holland Rectifier Middenbeemster
VOF
Insulindeweg 7-A
1462 ZG Middenbeemster
Netherlands

Datum
22.04.2025

Prüfzeugnisnummer
10250947700401S09713200030

Bestellnummer: 250062
Order no. / No. de commande

Bestelldatum: 25.03.2025
of / du

Auftragsnummer: 102509477
Our order no. /
No. de commande d'usine

Unsere Abteilung: Consumables
Our department /
Notre département

Bezeichnung: SE 7016 BR 4,3kg Ø3,25x350mm
Description / Appellation

Norm Bezeichnung: EN ISO 2560-A : E 42 2 B 12 H10
Standard classification / AWS A-A 5.1 : E 7016
Norme

Artikelnummer 097-005504-32350
Item no. / Référence

Kundennummer: 110053419
Customer ref. /
numéro de client

Gebindeart: Paket / 4,3 kg
Type of packing drum / Bobinage

Abmessung: Ø 3,25 mm X 350 mm
Dimension / Dimension

Schmelz-Nr.: 04050125
Cast-no. / No. coulée

Gewicht: 51,60 kg
Weight / Poids

Chemische Zusammensetzung in % - EN 10 204 -3.1
Chemical composition - EN 10 204 -3.1
Composition chimique - EN 10 204 -3.1

C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Mo	Ni	Nb/Cb	V	Ti
0,085	0,391	1,05	0,026	0,009	0,024	0,042	0,005	0,066	0,003	0,014	0,006

Sonstige

Gesamt (AZ)

Einzel max (AE)

Bemerkungen / Remarks / Remarques:

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes DIN EN ISO 15792-1 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2
Mechanical properties of pure weld metal DIN EN ISO 15792-1 test report EN 10 204-2.2
propriété mécanique de soudage purement DIN EN ISO 15792-1 relevé de contrôle EN 10 204-2.2

Re bzw. Rp0,2	Rm	A5	Av
min	min	min	min
≥ MPa	≥ MPa	≥ %	≥ J @ °C
470	600	25,0	60 -30

EWM GmbH

Qualitätssicherung / Quality Assurance

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

R.Plett

**Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.**